

## Tender Repair

### Instructions for use

We suggest the use of a rubber dam. Roughen ceramic or metal surface with a bur. Alternatively, sandblast the surface with an intraoral sandblaster. After cleaning, blow with oil-free air to avoid water remaining on the surface. Surface should be completely dry (important for a high bond strength).

Immediately after cleaning and drying, apply a thin layer of Tender Bond Metal primer on the ceramic or metallic surface with a brush. However, the layer should not be too wet or leak! Air-dry completely the surface for about 1-2 min.

Cover exposed metal with Tender Paste Opaque Light in a very thin layer and cure with a halogen or LED-curing system (600mW/cm<sup>2</sup> minimum effective power), for 40-90 sec. depending on the power of the unit. This layer is necessary to ensure an optimal cover of metal.

Afterwards, apply Tender Paste Opaque Clear to ceramic in a thin layer and cure with a halogen or LED-curing system (600mW/cm<sup>2</sup> minimum effective power), for 40-90 sec. depending on the power of the unit. This layer is necessary to ensure an optimal bonding to ceramic. Apply composite in the layering technique and polymerize.

Finish and polish.

NOTE: the surfaces of the framework should be cleaned of any grease and polish residue. The opaque should only be applied in very thin layers. If the opaque layers are applied too thickly, it prevents optimum polymerization and weakens the bond

Working time: 1 minute (over 1 min. the bond strength would be reduced)

Storage: <25°C. Close the syringe after use and protect from direct light.  
Not use after expiry date.

Side effects: extremely rare

Contraindications/interactions: do not use in case of hypersensitivity of the patient to one of the components. Inform the dentist of the above information for a possible interaction with medicine and other materials present in the mouth.

MICERIUM S.p.A. Via Marconi, 83 – 16036 Avegno (Ge) – Italy  
Tel. +39 0185 7887870 – Fax +39 0185 7887970



### **VERY IMPORTANT WARNINGS**

**- the surfaces of the framework should be cleaned of any grease and polish residue.**

**- Air dry for 1-2 min. after Primer application: Apply paste opaque only when the surface is completely dry.**

**- The paste opaque should only be applied in very thin layers like a wash. If the paste opaque layers are applied more thickly, it prevents optimum polymerization and weakens the bond**

**- After application of paste opaque cure each layer with a halogen or LED-curing system for dental office (600mW/cm<sup>2</sup> minimum effective power), depending on the power of the unit.**

**Curing power over 600 mw 90 sec.**

**Curing power over 800 mw 60 sec.**

**Curing power over 1000 mw 40 sec.**

**- Two layers of paste opaque are suggested.**

**- Shut the syringes within a minute from their opening**

## Tender Repair

### Gebrauchsanweisung

Wir empfehlen die Verwendung von Kofferdam. Die Keramik- oder Metalloberflächen mit einem Feinkorndiamanten aufrauen. Alternativ kann die Oberfläche mit einem Mikro-Strahlgerät gestrahlt werden. Nach der Reinigung mit ölfreier Luft trocknen, um Feuchtigkeit auf den Oberflächen zu vermeiden. Die Oberflächen sollten völlig trocken sein (wichtig für einen hohen Haftverbund). Unverzüglich nach dem Reinigen und Trocknen eine dünne Schicht Tender Bond Metallprimer mit einem Pinsel auf die Keramik- oder Metalloberfläche auftragen. Für 1-2 Min. ablüften und trocknen lassen.

Anschließend freiliegendes Metall mit einer dünnen Schicht Tender Pastenopaker "Light" abdecken und für 40-90 sec mit einer Halogen- oder LED-Handlampe (mit mind. 600mW/cm<sup>2</sup> effektiver Lichtleistung) aushärten. Die Aushärtezeit ist von der Lichtleistung der Polymerisationslampe abhängig.

Auf die gesamte Frakturfläche eine dünne Schicht Tender "Clear" Pastenopaker auftragen und 40 sec mit einer Halogen- oder LED-Handlampe (mit mind. 600mW/cm<sup>2</sup> effektiver Lichtleistung) polymerisieren. Diese Schicht ist entscheidend für den Haftverbund.

Anschließend Komposit in der Schichttechnik auftragen und aushärten. Finieren und polieren.

BEACHTEN: die Gerüstoberflächen müssen von jeglichen Fett- und Polierrückständen frei sein. Der Opaker muss immer in äußerst dünnen Schichtstärken aufgetragen werden. Zu dicke Opaker-Schichtstärken verhindern optimales Durchhärten und schwächen so den Haftverbund.

Verarbeitungszeit: 1 Minute (wird die Masse länger als 1 Minute verarbeitet, so reduziert sich die Haftkraft).

Lagerung: <25°C. Spritze nach Verwendung verschließen und vor direktem Licht schützen. Nicht nach Ablauf der Mindesthaltbarkeit verwenden.

Unerwünschte Effekte: Äußerst selten

Kontraindikationen/Interaktionen: nicht anwenden im Fall einer Hypersensibilität des Patienten gegen eine der Komponenten. Bitte geben Sie alle o.g. Informationen an den behandelnden Zahnarzt weiter.

MICERIUM S.p.A. Via Marconi, 83 – 16036 Avegno (Ge) – Italy  
Tel. +39 0185 7887870 – Fax +39 0185 7887970



## SEHR WICHTIGE WARNHINWEISE

- Die Gerüstoberflächen müssen von allen Rückständen von Fetten und Poliermassen gereinigt sein
- Nach Applikation des Primers diesen für 1-2 Min. lufttrocknen: Pastenopaker nur auftragen, wenn die Oberflächen komplett getrocknet sind
- Der Pastenopaker sollte immer nur in äußerst dünnen Schichten aufgetragen werden. Wenn die Schichtdicke des Pastenopakers zu dick aufgetragen wird, kann dies die Polymerisation behindern und so die Haftkraft (Bonding) schwächen
- Nach Applikation des Pastenopakers jede Schicht mit einem zahnärztlichen Halogen- bzw. LED-Lichtpolimersiationsgerät (mit mind. 600mW/cm<sup>2</sup> effektiver Lichtleistung) entsprechend der Leistung des Gerätes wie folgt lichthärten:
  - Lichtleistung über 600 mW 90 Sek.
  - Lichtleistung über 800 mW 60 Sek.
  - Lichtleistung über 1000 mW 40 Sek.
- Zwei Schichten des Opakers werden empfohlen
- Spritzen nach dem Öffnen innerhalb einer Minute wieder schließen